



具有革命性的新束焊接技术，快速跟踪大型生产项目

通过使公司在不使用真空室的情况下进行电子束焊接，新技术能够提高大型生产设备的效率。

EBFLOW 配备了一个本地低真空管，可运输到现场并在现场操作；这项产品由 Cambridge Vacuum Engineering 研发并在 2018 年 1 月正式发布。

此项技术旨在简化厚型材焊接在生产各种不同大型结构的流程，包括船舶、压力容器、风电场和高塔、核电厂，以及涉及石油和天然气开采与土木工程项目的其他多种结构。

迄今为止，只能在配备可在生产中容纳结构的大面积真空室的现场进行电子束焊接（生产大型厚壁结构的核心技术）。

但 EBFLOW 低真空管可安装到轨道上，并在本地操作。这项技术可在任何焊接大型组件的工厂使用。



在测试中，与传统电弧焊相比，EBFLOW 的速度会提升 20-30 倍，而且也有重大的效率收益。同时，功耗小于传统电弧焊，并降低工厂的碳排放量。

此外，还有一些其他功效：低热输入焊接，可减少变形，同时保证质量；可选择在焊接、快速跟踪生产流程后立即执行 NDT 测试，降低成本。

Cambridge Vacuum Engineering 总经理 Bob Nicolson 在产品发布前表示：“这项技术将改变全球重型工程的制造工艺效率。在大部分情况下，焊接速度会比现行方法快 30 倍。这项技术现已成熟，并在英国领先；现在，我们准备将这项技术推广到全球。”

有关 EBFLOW 的更多信息，请访问：www.ebflow.com