



НОВАЯ РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ЛУЧЕВОЙ СВАРКИ УСКОРИТ КРУПНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ

Новая технология может повысить эффективность крупных производственных проектов, предоставляя предприятиям возможность осуществлять электронно-лучевую сварку без вакуумной камеры.

Технология EBFLOW работает на собственном низком вакууме, который можно перевозить и использовать на рабочей площадке; она была разработана компанией Cambridge Vacuum Engineering («Кэмбридж Вэкьюэм Инджиниринг») и введена в эксплуатацию 1го января 2018 г.

Данная технология была создана для упрощения процесса сварки больших толщин при производстве широкого спектра крупных конструкций, включая корабли, емкости высокого давления, ветряные электростанции и башни ветрогенераторов, атомные электростанции, а также многие конструкции, используемые в нефтегазопроисводственной разведке и проектах строительства дорог и гражданских сооружений.

До настоящего времени электронно-лучевую сварку, которая является ключевой технологией при создании крупных толстостенных конструкций, можно было использовать на местах, оборудованных вакуумной камерой, достаточно объемной для размещения в ней производимых структур.

Но низкий вакуум EBFLOW можно устанавливать на рельсы и использовать на месте. Технология может использоваться на любом предприятии, где осуществляется сварка крупных компонентов.

Испытания показали, что EBFLOW работает в 20-30 раз быстрее, чем традиционная электродуговая сварка, что означает качественно новые достижения в продуктивности. В то же время она использует меньше энергии, чем обычный дуговой процесс, уменьшая негативное влияние предприятия на окружающую среду.



Среди множества дополнительных преимуществ - возможность осуществлять низкотемпературную сварку в результате которой снижается деформация, что обеспечивает высокое качество, а также проводить неразрушающие испытания непосредственно после сваривания, ускоряя производственный процесс и снижая его стоимость.

Выступая перед запуском технологии в эксплуатацию, Генеральный директор Cambridge Vacuum Engineering Боб Николсон заявил: «Эта технология изменит эффективность производственных процессов в мире тяжелого машиностроения. Во многих случаях скорость сварки может в 30 раз превышать скорость при использовании традиционных методов. Технология была полностью разработана и проверена в работе в Великобритании, и теперь мы готовы представить ее миру».

Для более подробной информации об EBFLOW посетите: www.ebflow.com