



UNA NUEVA TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA DE SOLDADURA POR HAZ PODRÍA COMPLETAR GRANDES PROYECTOS DE FABRICACIÓN POR LA VÍA RÁPIDA

Una nueva tecnología podría mejorar la eficiencia de los proyectos de fabricación a gran escala, permitiéndoles a las empresas realizar soldaduras por haz de electrones sin cámara de vacío.

Cambridge Vacuum Engineering ha desarrollado EBFLOW, un sistema que se ha lanzado el 1 de enero de 2018 y que presenta un bajo vacío que se puede transportar y operar *in situ*.

La tecnología está diseñada para simplificar el proceso de soldadura de secciones gruesas durante la fabricación de una amplia variedad de grandes estructuras, entre las que se incluyen embarcaciones, tanques de presión, parques eólicos y aerogeneradores, plantas nucleares y muchas de las estructuras involucradas en la prospección de crudo y gas y en proyectos de ingeniería civil.

Hasta la fecha, solo era posible realizar soldaduras por haz de electrones (una tecnología clave en la fabricación de estructuras de pared pesadas) en ubicaciones equipadas con una cámara de vacío lo suficientemente grande como para albergar las propias estructuras que se iban a fabricar.

Sin embargo, el bajo vacío de EBFLOW se puede instalar sobre raíles y puede funcionar de manera local. Esta tecnología se puede usar en cualquier planta en la que se suelden grandes componentes.

EBFLOW ha demostrado durante la fase de pruebas ser unas 20 o 30 veces más rápido que la tradicional soldadura por arco, lo que ofrece unas ventajas que transformarán la productividad. Al mismo tiempo, utiliza menos energía que los procesos de arcos convencionales, lo que reduce la huella de carbono de la planta.

Entre la infinidad de ventajas que presenta se incluyen la capacidad de realizar soldaduras con un bajo aporte de calor (lo que se traduce en una reducción de la distorsión y en una garantía de calidad) y la opción de realizar END (ensayos no destructivos) justo después de la soldadura, acelerando el proceso de fabricación y reduciendo costes.

Bob Nicolson, director gerente de Cambridge Vacuum Engineering, realizó las siguientes declaraciones antes del lanzamiento: «Esta tecnología transformará la productividad en los procesos de fabricación en el mundo de la industria pesada. En muchos casos se puede acelerar la soldadura hasta 30 veces en comparación con los métodos actuales. La tecnología se ha utilizado por primera vez y desarrollado completamente en Gran Bretaña y ahora ya estamos listos para presentársela al mundo». Para descubrir más información sobre EBFLOW, visite: www.ebflow.com

info@ebflow.com

01223 800 861